

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES N°0099/CPR/A81/0013

1. Nombre y código de identificación:

Perfil hueco de acero: CFCBS – EN 10219, CFRHS – EN 10219.

2. Tipo, lote o número de serie:

Forma de las secciones	Dimensiones	Espesor	Designación del acero
Circular – CHS (RE)	Hasta 219 mm	Hasta 10 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H
Cuadrada – RHS (CU)	Hasta 180x180 mm		
Rectangular – RHS (RC)	Hasta 250x100 mm Hasta 200x150 mm		

3. Uso previsto:

En estructuras metálicas o en estructuras mixtas de hormigón y metal.

4. Nombre y dirección del fabricante:

Tubos del Mediterráneo, S.A.
 P.I. SEPES - C/Isaac Newton, s/n - 46500 Sagunto (Valencia-España).

5. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:

Sistema 2+

6. Organismo notificado:

AENOR (Asociación Española de Normalización y Certificación) número OC-P/137 ha certificado el sistema de control de producción en fábrica sobre la base de un control inicial de la fábrica y del sistema de control de producción en fábrica y de una vigilancia, evaluación y aprobación continua del control de producción en fábrica, **según el sistema de evaluación 2+, emitiendo el certificado de conformidad número 0099/CPR/A81/0013 con fecha de actualización 05/09/2021.**

7. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones		Especificaciones técnicas armonizadas
	Sección circular	Sección cuadrada o rectangular	
Dimensiones exteriores (D,B y H)	±1% con un mínimo de ±0,5mm y un máximo de ± 10mm	Longitud de cara mm	Anexo ZA EN 10219
		Tolerancia	
		H, B <100 100≤H,B≤200 H,B>200	±1% con un mínimo de ±0,5 mm ±0,8% ±0,6%
Espesor(T)	T ≤ 5 mm ± 10% T > 5 mm ± 0,5 mm	T ≤ 5 mm ± 10% T > 5 mm ± 0,5 mm	
Ovalidad(O)	2% para perfiles huecos con una relación diámetro/espesor que no exceda de 100		
Concavidad/convexidad(x1,x2)	Máx. 0,8% con un mínimo de 0,5 mm		
Escuadrado de las caras(θ)	90°±1°		
Redondeo exterior de las esquinas(C1, C2 o R)		T≤6 6<T≤10 10<T	1,6T a 2,4T 2,0T a 3,0T 2,4T a 3,6T
Revirado(V)	2 mm más 0,5mm/m de longitud		

Rectitud(e)	0,20% de la longitud total y 3 mm sobre cualquier tramo de 1 m de longitud	0,15% de la longitud total y 3 mm sobre cualquier tramo de 1 m de longitud		
Alargamiento	Acero	Alargamiento mínimo (A)		
	S235JRH	24 % (a)		
	S275J0H	20 % (b)		
	S275J2H			
	S355J0H			
	S355J2H			
(a) Para espesores > 3mm y tamaños de perfil D/T < 15 (sección circular) y (B+H)/2T < 12,5 (sección cuadrada y rectangular), el alargamiento mínimo se reduce en 2 unidades. Para espesores ≤ 3mm, el valor del alargamiento mínimo es del 17%.(b) Para tamaños de perfil D/T < 15 (sección circular) y (B+H)/2T < 12,5 (sección cuadrada y rectangular), el alargamiento mínimo se reduce en dos unidades.				
Límite elástico aparente y resistencia a la tracción	Acero	Límite elástico mínimo (R _{eH})	Resistencia a la tracción (R _m)	
		Esesor ≤ 16mm	Esesor < 3mm	Esesor ≥ 3mm
	S235JRH	235 MPa	360-510 Mpa	360-510 Mpa
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa
	S275J2H			
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa
S355J2H				
Resistencia a la flexión por choque	Acero	Energía mínima de rotura en flexión por choque KV		
		Temperatura de ensayo		
		-20 °C	-0 °C	20 °C
	S235JRH (a)	-	-	27 J
	S275J0H (a)	-	27 J	-
	S275J2H	27 J	-	-
	S355J0H (a)	-	27 J	-
	S355J2H	27 J	-	-
No se requieren ensayos de flexión por choque para espesores nominales < 6mm. Las características de resistencia a flexión por choque se verifican únicamente si se ha especificado la opción 1.3.				
Soldabilidad	Acero	CEV(%)		
	S235JRH	<0,35%		
	S275J0H	<0,40%		
	S275J2H	<0,40%		
	S355J0H	<0,45%		
	S355J2H	<0,45%		
Durabilidad	PND			

Anexo ZA
EN 10219

8. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 4.



Sagunto, 06 JUNIO 2022.